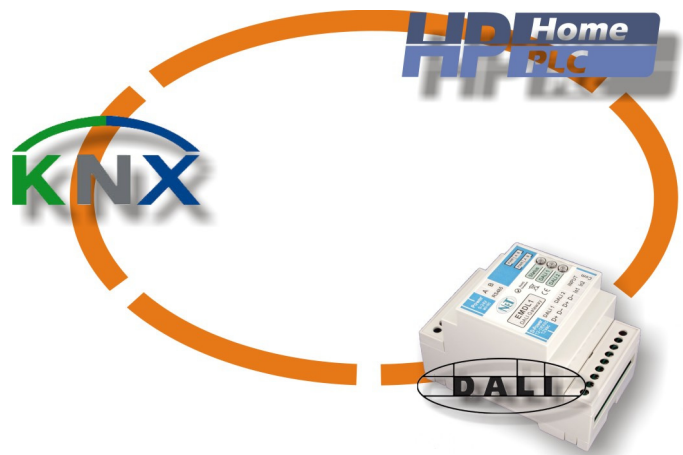


Descrizione peculiarità sistema HomePLC integrato con KNX

Il sistema HomePLC abbinato a parti di impianto KNX tramite gateway dedicato, consente di:

- **programmare logiche d'impianto dalle più semplici alle più complesse** che possano rendersi necessarie o che non erano state preventivate in fase progettuale.
- avere a disposizione una **diagnostica evoluta** anche del lato KNX
- Integrare **sistemi DALI** mantenendo online il monitoraggio locale e remoto e la programmazione del sistema DALI anche mentre l'impianto è in marcia senza necessità di scollegare o collegare alcun cavo.



- Mettere a disposizione di un impianto KNX **soluzioni evolute di controllo accessi** con sicurezza operativa molto elevata.
- Creare **completi sistemi di termoregolazione** che possano interagire tra locale tecnico di caldaia e l'impianto, oltre al poter programmare in modo standard tutte le logiche oggi richieste dalla normativa per l'efficienza energetica EN15232.

- Integrare **centrali di sicurezza antifurto (Standard Home Security)** liberando totalmente dal sovraccarico di messaggi il Bus KNX



mettiamo inoltre in evidenza gli aspetti salienti del sistema Home PLC che sono:

- Programmabilità in standard **IEC1131-3** (EN61131-3) come tutti i PLC industriali, che consente di poter attuare qualsiasi logica funzionale anche complessa, trasferendo l'elaborazione finale sul sistema KNX, senza invalidare le normali funzioni già programmate su questo.
- Modalità operativa della comunicazione interna **deterministica** e con **diagnostica avanzata**.
- **Dotazione di vari Gateway di comunicazione per i sistemi e sottosistemi presenti in un impianto (DMX512, DALI, Centrali Sicurezza, Modbus RTU, PLC industriali, ecc.)**
- Alimentazione dei moduli a range esteso (**9-20Vac e 10-30Vdc**) che consente di utilizzare le più svariate stazioni di alimentazione, compreso gli alimentatori di sistema che sono tamponabili e tele controllabili con diagnostica evoluta
- Alimentazione low Power, che consente di poter trascurare l'assorbimento del sistema, rispetto alla gestione complessiva dei carichi.
- Completezza di funzioni certificate EN15232 (efficienza energetica degli impianti) grazie ai moduli previsti nel sistema, sia come sensoristica che come attuazione, per termoregolazione, riscaldamento, raffrescamento, trattamento aria, illuminazione ed apparati oscuranti motorizzati. Queste funzioni possono essere monitorate dal T.B.M. di sistema (frame work ABS-XComm) e/o da qualsiasi altro software, HMI, SCADA grazie all'utilizzo di protocollo di comunicazione standard modbus RTU

Con la speranza di aver apportato un contributo costruttivo, restiamo a disposizione per qualsiasi chiarimento Vi sia necessario e per una eventuale dimostrazione – presentazione

*Stefano Morelli
Resp S. & M.*